



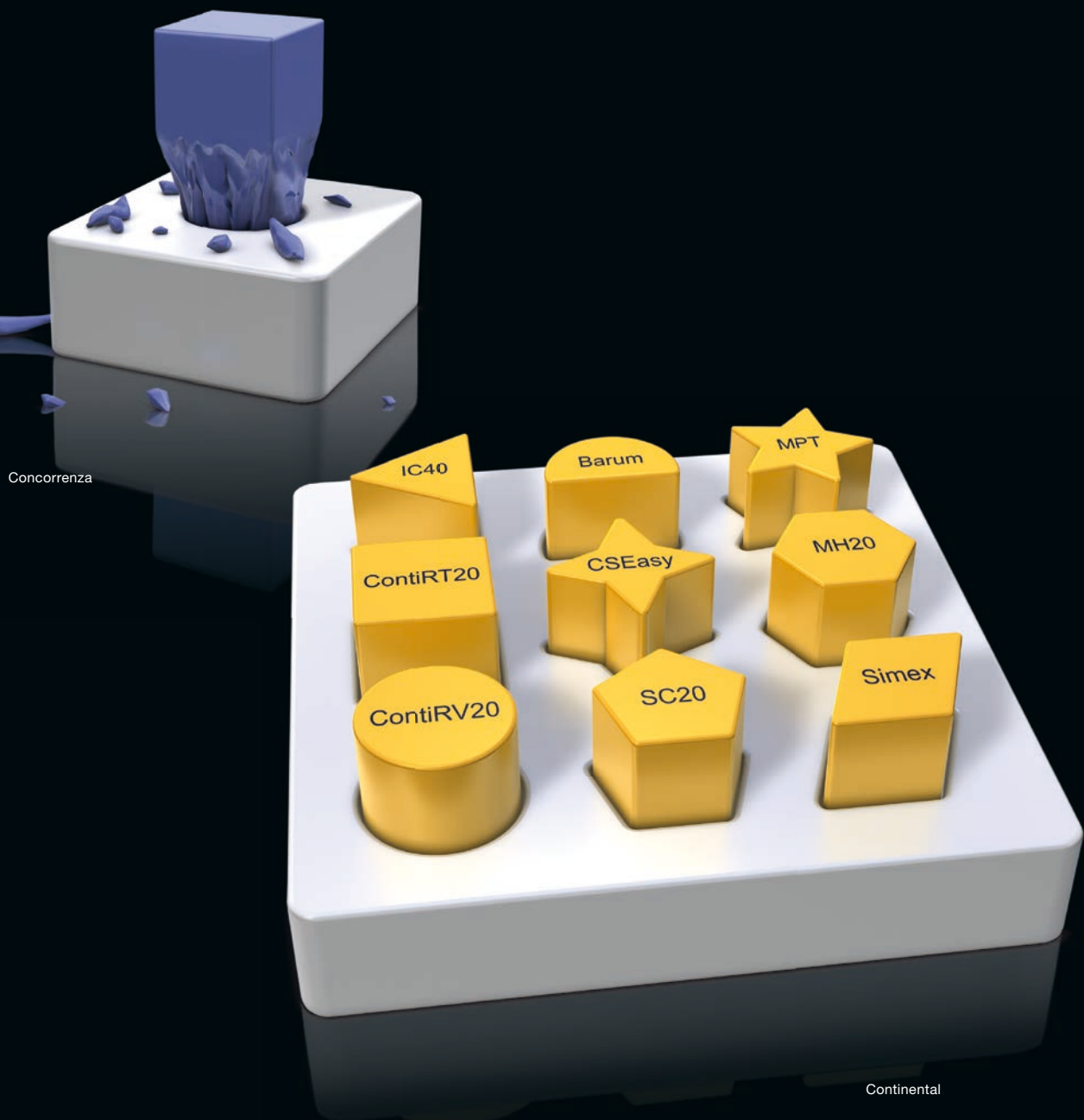
# Gli specialisti fanno la differenza.

Coperture radiali Continental. Il massimo dell'efficienza.

# Il nostro segreto? Progettare equilibrio.

I nostri ingegneri sanno perfettamente che lo sviluppo di un prodotto è un sottile gioco di equilibri. Le caratteristiche di progettazione delle coperture variano infatti a seconda dell'utilizzo previsto e spesso possono essere in contrasto tra loro stesse. Per esempio, un miglioramento del comfort può comportare una riduzione della stabilità laterale.

Per questo abbiamo deciso di soddisfare ogni specifica esigenza del mercato con un ampio portafoglio di prodotti specializzati, ognuno dei quali possiede caratteristiche prestazionali eccezionalmente equilibrate. La concorrenza al contrario si concentra principalmente su prodotti generalisti e dalle molteplici applicazioni che mostrano spesso tutti i loro limiti.





ContiRT20 “Siamo soddisfatti, non solo del prezzo e delle prestazioni del ContiRT20, ma soprattutto dell’elevata qualità nell’assistenza da parte di Continental. È rassicurante sapere che Conti è sempre lì al nostro fianco per fornire una soluzione affidabile.”

*Claude Maetz, Technical Fleet Manager - Aporlis Kronenbourg (Rosheim, Francia)*



ContiRT20 “ContiRT20 è una copertura straordinariamente adatta alle nostre esigenze. Proprio come il servizio fornito da Conti. Si capisce così quanto ci tengano alla soddisfazione del cliente.”

*Roy Blanco, Site Operations Manager - iLevel Weyerhaeuser (Long Beach, USA)*



ContiRT20 “L’affidabilità del ContiRT20 Performance rende questa copertura ideale per la nostra attività, non possiamo infatti permetterci tempi morti. L’eccezionale durata dimostra, anche nell’analisi costi-benefici, che è davvero adatta per la nostra tipologia di lavoro.”

*Ernst Tober, Fleet Manager - Stora Enso Timber AG (Ybbs, Austria)*



ContiRT20 “L’elevata vita utile e la durata delle prestazioni del ContiRT20 sono notevoli. L’incidenza di possibili tempi morti può pertanto essere esclusa.”

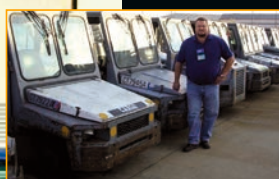
*Billy Obereisenbuchner, Plant Manager HABA-BETON (Teising, Germania)*



ContiRT20 “Il nostro rapporto con Continental è sempre stato eccellente.

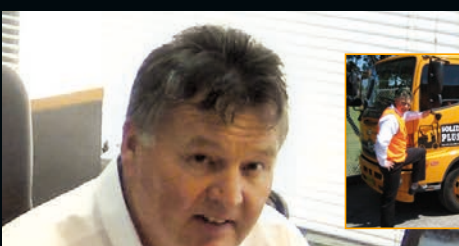
L’affidabilità, la robustezza e la durata del ContiRT20 non tradiscono mai le aspettative.”

*José Antonio Gujarró, Team Manager Cerámicas Mazarrón (Toledo, Spagna)*



ContiRV20 “I risultati del ContiRV20 sono davvero impressionanti! In pochi mesi, abbiamo raggiunto un notevole miglioramento, oltre 4/5 volte la durata rispetto ad altre coperture, una virtuale eliminazione di appiattimenti e un minor numero di incidenti con danni ai fianchi!”

*Ron McCord, Sales Manager - Tire Services, Inc. (Chicago, USA)*



ContiRV20 “Ora con il ContiRV20, che garantisce più di 52 settimane di lavoro siamo riusciti a risparmiare realmente sui costi operativi, riducendo notevolmente i tempi morti.”

*Henk Van Diggele, General Manager - SolidPlus (Sydney, Australia)*



# ContiRT20 Performance

## Il nuovo standard di durata e potenza

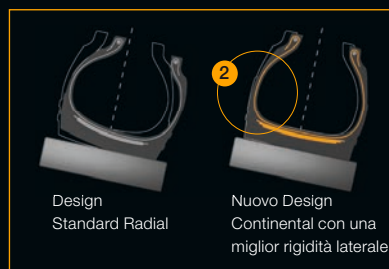
### ◉ **Maggior vita utile della copertura**

- ▶ Battistrada extra-profondo e con massimo volume utile di consumo **1**
- ▶ Consumi energetici ridotti e minori emissioni di CO<sub>2</sub> grazie ad una composizione molecolare della mescola che permette una riduzione della resistenza al rotolamento
- ▶ Mescola del battistrada più resistente alle abrasioni, tagli e lacerazioni



### ◉ **Massima stabilità**

- ▶ Cintura piatta e larga con cerchietti rinforzati in acciaio **2**
- ▶ Tecnologia di rinforzo del fianco che permette di adattarsi alle superfici irregolari
- ▶ Massima larghezza del battistrada per garantire un elevato contatto tra copertura e superficie stradale



### ◉ **Comfort e trazione su ogni superficie, anche le più irregolari**

- ▶ Robusto battistrada a blocchi **3**
- ▶ Bordi con angolatura multipla
- ▶ Migliore trasmissione di forza attraverso la struttura radiale

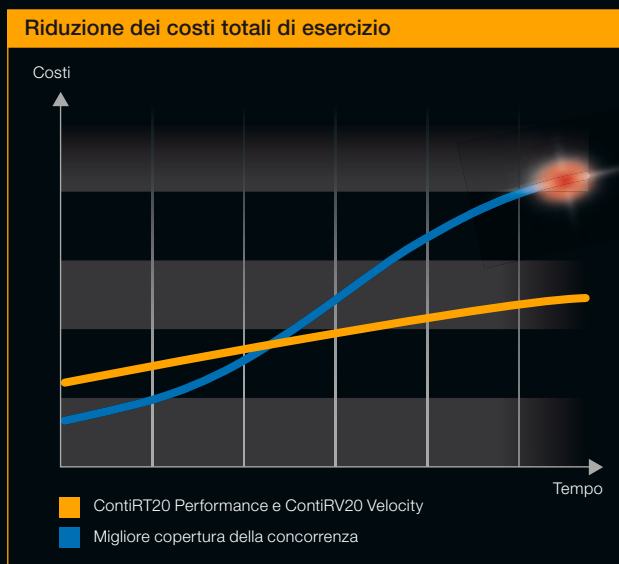
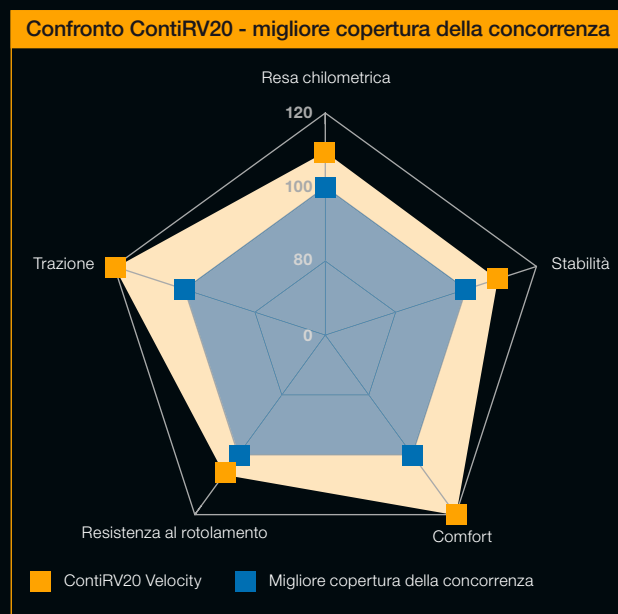
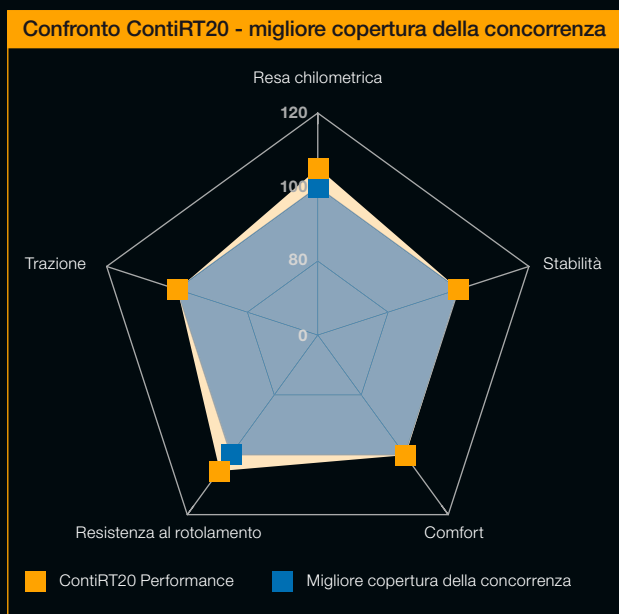


- ▶ Elevata vita utile della copertura: eccezionale resa chilometrica, durata e resistenza ai danni in condizioni estreme
- ▶ Massima stabilità laterale: sicurezza nel sollevamento e nel trasporto di carichi pesanti e fragili
- ▶ Trazione: eccellenti prestazioni in ogni stagione dell'anno e su ogni superficie, anche quelle più difficili
- ▶ Comfort e movimentazione eccellente: mantenimento del comfort e riduzione delle vibrazioni per il conducente, protezione per le merci fragili
- ▶ Resistenza ai danni: durata superiore grazie alla struttura delle coperture industriali
- ▶ Elevata produttività e minori costi di produzione in difficili condizioni di lavoro



## Una gamma inarrivabile

Nei test effettuati ContiRT20 e ContiRV20 hanno dimostrato di essere superiori alla concorrenza in tutti i parametri chiave di valutazione.



Scegliendo i prodotti Continental si possono ridurre i costi totali di esercizio, in particolare

- ▶ costi energetici,
- ▶ costi operativi,
- ▶ costi di fermo macchina,
- ▶ tutti i costi legati alle coperture in generale.



# ContiRV20 Velocity

## La forza incontra la velocità

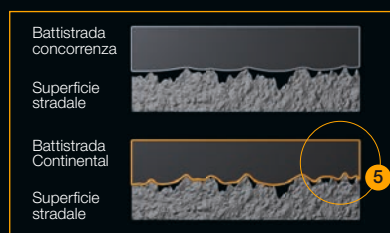
### ◉ Minori consumi di energia

- ▶ Riduzione del consumo di energia e di emissioni di CO<sub>2</sub> grazie ad una miscela con minore resistenza al rotolamento
- ▶ Struttura radiale per una efficiente trasmissione delle forze in fase di guida 4



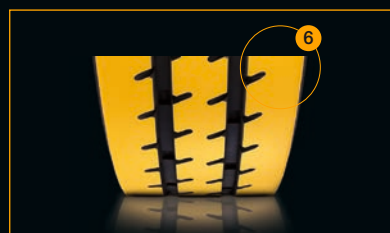
### ◉ Trazione ed aderenza sul bagnato

- ▶ Miscela a componenti molecolari per ottimizzare l'interconnessione tra copertura e superficie stradale 5
- ▶ Disegno del battistrada che garantisce un continuo contatto con la superficie



### ◉ Comfort e usura regolare

- ▶ Struttura radiale che garantisce un'ottimale ammortizzazione 6
- ▶ Disegno del battistrada per un contatto ideale con la strada
- ▶ Spalla chiusa per impedire il verificarsi di fenomeni di scalinamento e di usura a dente di sega



- ▶ Basso consumo di energia: eccellente risparmio di carburante e minore consumo di batteria sui veicoli elettrici
- ▶ Aderenza sul bagnato e trazione: sicurezza garantita grazie a minori spazi di frenata e a maggiore aderenza su superfici scivolose o inclinate
- ▶ Comfort e movimentazione eccellente: comfort e riduzione delle vibrazioni per il conducente, protezione per le merci fragili
- ▶ Resistenza agli urti: elevata durata grazie alla struttura delle coperture industriali
- ▶ Elevata produttività per minori costi operativi totali

# Misure disponibili

## ContiRT20 Performance

Misure	LI	SSY	Tipologia
180/70 R 8	125	A5	TL
6.00 R 9	121	A5	TL
225/75 R 10	142	A5	TL
6.50 R 10	128	A5	TL
250/75 R 12	152	A5	TL
7.00 R 12	136	A5	TL
225/75 R 15	149	A5	TL
250/70 R 15	153	A5	TL
315/70 R 15	165	A5	TL
355/65 R 15	170	A5	TL
8.25 R 15	153	A5	TL
10.00 R 20	166	A5	TL
11.00 R 20	169	A5	TL
12.00 R 20	176	A5	TL

## ContiRV20 Velocity

Misure	LI	SSY	Tipologia
180/70 R 8	125	A5	TL
6.00 R 9	121	A5	TL
225/75 R 10	142	A5	TL
6.50 R 10	128	A5	TL
7.00 R 12	136	A5	TL
165 R 13	102	A6	TL
7.00 R 15	143	A5	TL
7.50 R 15	146	A5	TL

Sono elencati qui di seguito i prodotti ancora disponibili:  
**IC 70:** 5.00R8, 125/75R8, 150/75R8  
**ContiRV20:** 8.25R15, 250/70R15, 315/70R15, 12.00R20  
**ConRad HT1:** 8.25R15, 12.00R20

# Tubeless Sealing Ring

## Maggior sicurezza e mobilità

Il TSR consente il montaggio senza camera d'aria sui cerchi di veicoli industriali standard. Ciò garantisce maggiore mobilità e migliora la sicurezza, evitando improvvise perdite d'aria in caso di foratura.



Tubeless Sealing Ring

## Ambiente

Continental si fa carico della sua responsabilità nei confronti dell'ambiente, del clima, della natura e del riciclo delle risorse. I pneumatici Continental non contengono Nitrosammine né olii fortemente aromatici ritenuti responsabili di causare il cancro (Idrocarburi Policiclici). **Le coperture Continental sono progettate per avere una durata di vita molto lunga** – minor ricambio di gomme significa minor produzione di rifiuti. **I pneumatici Continental hanno una minore resistenza al rotolamento** – minor resistenza al rotolamento significa meno consumo di energia (carburante) e quindi minori emissioni di anidride carbonica. **Le coperture Continental radiali sono tubeless (senza camera d'aria)** – se i pneumatici possono essere riparati contribuiscono ad un minor danno per l'ambiente.

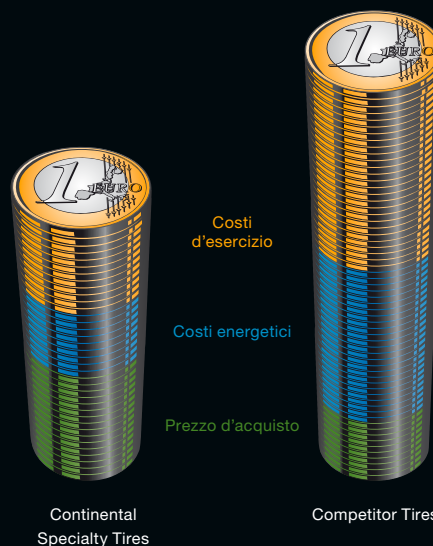


## Qualità

Continental assicura ai suoi clienti parametri di qualità certificate. La nostra produzione, il sistema di gestione qualità ed i servizi presso gli impianti sono certificati (controllati periodicamente) e conformi all'ISO 9001-2000.

## Costo totale di esercizio (TCO)

Continental vuole offrire soluzioni ai propri clienti destinate a ridurre il costo totale d'esercizio rendendosi conto che il prezzo d'acquisto è soltanto una componente di molti altri costi. Continental promuove la trasparenza del costo totale d'esercizio (TCO), offrendo un vantaggio di costo migliore dei concorrenti sulla base complessiva di prezzo d'acquisto, distanza chilometrica, resistenza al rotolamento, consumo di energia e servizio di manutenzione.



[www.continental-specialty-tires.com](http://www.continental-specialty-tires.com)

Continental Italia S.p.A.  
Via Pietro Rondoni, 1 - 20146 Milano  
Tel. +39 02.42.41.01 - Fax +39 02.42.41.02.00  
[www.continental-industrial-tires.com](http://www.continental-industrial-tires.com)

**Continental**